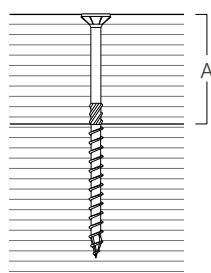
d₁

A épaisseur maximum à fixer

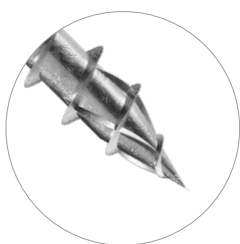


SNK



VIS POUR BOIS ET TÊTE FRAISÉE

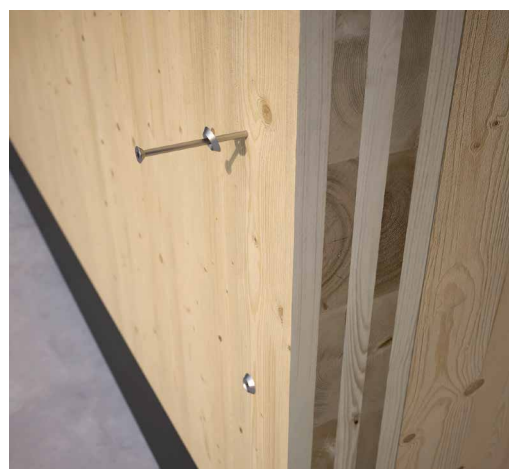
- Vis universelle homologuée pour des applications structurales variées, de la petite charpente au bâtiment en bois
- Grâce à la pointe 3 THORNS, les distances de pose minimales sont réduites. Il est possible d'utiliser plus de vis sur une surface plus petite et des vis plus grandes sur des éléments plus petits. Les coûts et les délais pour la réalisation du projet sont réduits
- Certifiée pour être utilisée sur CLT et bois de haute densité comme le LVL
- Excellente résistance à la rupture et limite d'élasticité élevée de l'acier. Résistance à la torsion très élevée pour un vissage plus sûr



ENVIRONNEMENT



MATÉRIAU



d ₁ [mm]	d _k [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pcs.
3,5 TX 15	7,00	SNK3540	40	18	22	500
		SNK3550	50	24	26	400
4 TX 20	8,00	SNK440	40	24	16	500
		SNK445	45	30	15	400
		SNK450	50	30	20	400
		SNK460	60	35	25	200
		SNK470	70	40	30	200
4,5 TX 20	9,00	SNK4540	40	24	16	400
		SNK4545	45	30	15	400
		SNK4550	50	30	20	800
		SNK4560	60	35	25	800
		SNK4570	70	40	30	800
		SNK4580	80	40	40	800
5 TX 25	10,00	SNK550	50	24	26	200
		SNK560	60	30	30	200
		SNK570	70	35	35	100
		SNK580	80	40	40	100
		SNK590	90	45	45	100
		SNK5100	100	50	50	100
		SNK5120	120	60	60	100
6 TX 30	12,00	SNK660	60	30	30	100
		SNK670	70	40	30	100
		SNK680	80	40	40	100
		SNK690	90	50	40	100
		SNK6100	100	50	50	100
		SNK6120	120	60	60	100
		SNK6140	140	75	65	100
		SNK6160	160	75	85	100

d ₁ [mm]	d _K [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pcs.
6 TX 30	12,00	SNK6180	180	75	105	100
		SNK6200	200	75	125	100
		SNK6220	220	75	145	100
		SNK6240	240	75	165	100
		SNK6260	260	75	185	100
		SNK6280	280	75	205	100
		SNK6300	300	75	225	100
8 TX 40	14,50	SNK880	80	52	28	50
		SNK8100	100	52	48	50
		SNK8120	120	60	60	50
		SNK8140	140	60	80	50
		SNK8160	160	80	80	50
		SNK8180	180	80	100	50
		SNK8200	200	80	120	50
		SNK8220	220	80	140	50
		SNK8240	240	80	160	50
		SNK8260	260	80	180	50
		SNK8280	280	80	200	50
		SNK8300	300	100	200	50
		SNK8320	320	100	220	50
		SNK8340	340	100	240	50
		SNK8360	360	100	260	50
		SNK8380	380	100	280	50
		SNK8400	400	100	300	50
10 TX 40	18,25	SNK10100	100	52	48	50
		SNK10120	120	60	60	50
		SNK10140	140	60	80	50
		SNK10160	160	80	80	50
		SNK10180	180	80	100	50
		SNK10200	200	80	120	50
		SNK10220	220	80	140	50
		SNK10240	240	80	160	50
		SNK10260	260	80	180	50
		SNK10280	280	80	200	50
		SNK10300	300	100	200	50
		SNK10320	320	100	220	50
		SNK10340	340	100	240	50
		SNK10360	360	100	260	50
		SNK10380	380	100	280	50
		SNK10400	400	100	300	50



SHT

RONDELLE TOURNÉE

d ₁ SNK [mm]	CODE	D ₂ [mm]	h [mm]	pcs.
6	SHT6	20,0	4,5	100
8	SHT8	25,0	5,5	50
10	SHT10	30,0	6,5	50

PRODUITS
CONNEXES

BOUCHONS



CATCH

DISPOSITIF DE VISSAGE



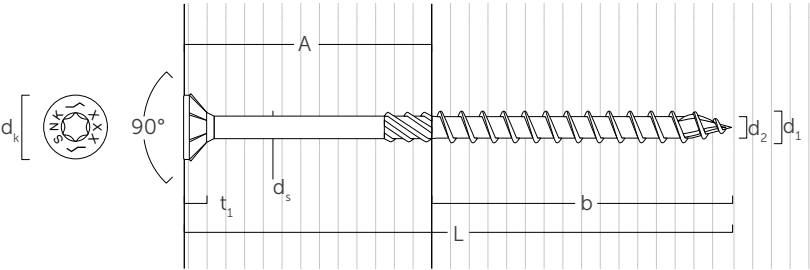
MÈCHES LEWIS

MÈCHES HÉLICOÏDALES
POUR BOIS TENDRES

SCREW SET HT

MALLETTE DE VIS ASSORTIES

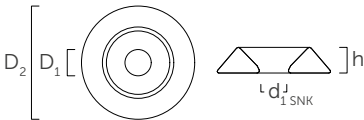
GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



diamètre nominal	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8	10
diamètre tête	d _k	[mm]	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50	18,25
diamètre noyau	d ₂	[mm]	2,25	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40	6,40
diamètre tige	d _s	[mm]	2,45	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80	7,00
épaisseur tête	t ₁	[mm]	2,20	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50	5,80
diamètre pré-perçage ⁽¹⁾	d _v	[mm]	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0
moment plastique caractéristique	M _{y,k}	[Nm]	2,1	3,0	4,1	5,4	9,5	20,1	35,8
résistance caractéristique à l'arrachement ⁽²⁾	f _{ax,k}	[N/mm ²]	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7
densité associée	ρ _a	[kg/m ³]	350	350	350	350	350	350	350
résistance caractéristique à la pénétration de la tête ⁽²⁾	f _{head,k}	[N/mm ²]	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
densité associée	ρ _a	[kg/m ³]	350	350	350	350	350	350	350
résistance caractéristique à la traction	f _{tens,k}	[kN]	3,8	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1	31,4

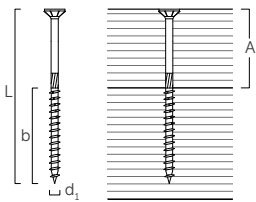
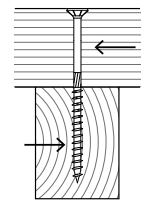
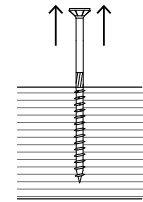
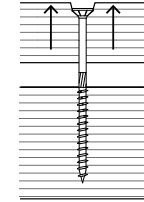
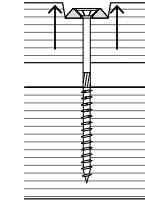
⁽¹⁾ Pré-perçage valable pour bois de conifère (softwood).
⁽²⁾ Valable pour bois de conifère (softwood) - densité maximale 440 kg/m³.
Pour des applications avec des matériaux différents ou avec une densité élevée, veuillez-vous reporter au document ATE-11/0030.

SHT
RONDELLE TOURNÉE



diamètre nominal vis	d _{1 SNK}	[mm]	6	8	10
diamètre interne	D ₁	[mm]	7,5	8,5	10,8
diamètre extérieur	D ₂	[mm]	20,0	25,0	30,0
hauteur	h	[mm]	4,5	5,5	6,5

VALEURS STATIQUES

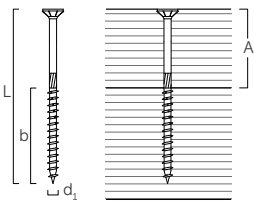
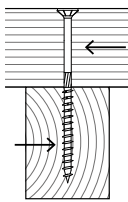
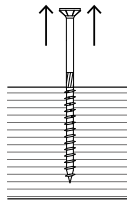
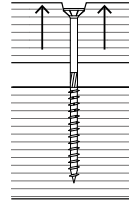
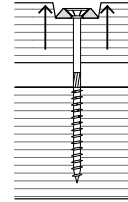
				COUPE	TRACTION		
géométrie				bois-bois	extraction du filetage ⁽¹⁾	pénétration tête ⁽²⁾	pénétration tête avec rondelle ⁽²⁾
							
d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R _{V,k} [kN]	R _{ax,k} [kN]	R _{head,k} [kN]	R _{head,k} [kN]
3,5	40	18	22	0,73	0,80	0,56	-
	50	24	26	0,79	1,06	0,56	-
4	40	24	16	0,83	1,21	0,73	-
	45	30	15	0,81	1,52	0,73	-
	50	30	20	0,91	1,52	0,73	-
	60	35	25	0,99	1,77	0,73	-
	70	40	30	0,99	2,02	0,73	-
4,5	40	24	16	0,98	1,36	0,92	-
	45	30	15	0,96	1,70	0,92	-
	50	30	20	1,06	1,70	0,92	-
	60	35	25	1,18	1,99	0,92	-
	70	40	30	1,22	2,27	0,92	-
	80	40	40	1,22	2,27	0,92	-
5	50	24	26	1,29	1,52	1,13	-
	60	30	30	1,46	1,89	1,13	-
	70	35	35	1,46	2,21	1,13	-
	80	40	40	1,46	2,53	1,13	-
	90	45	45	1,46	2,84	1,13	-
	100	50	50	1,46	3,16	1,13	-
	120	60	60	1,46	3,79	1,13	-
6	60	30	30	1,78	2,27	1,63	4,53
	70	40	30	1,88	3,03	1,63	4,53
	80	40	40	2,08	3,03	1,63	4,53
	90	50	40	2,08	3,79	1,63	4,53
	100	50	50	2,08	3,79	1,63	4,53
	120	60	60	2,08	4,55	1,63	4,53
	140	75	65	2,08	5,68	1,63	4,53
	160	75	85	2,08	5,68	1,63	4,53
	180	75	105	2,08	5,68	1,63	4,53
	200	75	125	2,08	5,68	1,63	4,53
	220	75	145	2,08	5,68	1,63	4,53
	240	75	165	2,08	5,68	1,63	4,53
	260	75	185	2,08	5,68	1,63	4,53
	280	75	205	2,08	5,68	1,63	4,53
	300	75	225	2,08	5,68	1,63	4,53

NOTES

⁽¹⁾ La résistance axiale à l'extraction du filetage a été évaluée en considérant un angle ε de 90 ° entre les fibres et le connecteur et pour une longueur d'enfoncement égale à b.

⁽²⁾ La résistance axiale de pénétration de la tête, avec ou sans rondelle, a été calculée sur la base d'un matériau en bois.

VALEURS STATIQUES

				COUPE	TRACTION		
géométrie				bois-bois	extraction du filet ⁽¹⁾	pénétration tête ⁽²⁾	pénétration tête avec rondelle ⁽²⁾
							
d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R _{V,k} [kN]	R _{ax,k} [kN]	R _{head,k} [kN]	R _{head,k} [kN]
8	80	52	28	2,59	5,25	2,38	7,08
	100	52	48	3,28	5,25	2,38	7,08
	120	60	60	3,28	6,06	2,38	7,08
	140	60	80	3,28	6,06	2,38	7,08
	160	80	80	3,28	8,08	2,38	7,08
	180	80	100	3,28	8,08	2,38	7,08
	200	80	120	3,28	8,08	2,38	7,08
	220	80	140	3,28	8,08	2,38	7,08
	240	80	160	3,28	8,08	2,38	7,08
	260	80	180	3,28	8,08	2,38	7,08
	280	80	200	3,28	8,08	2,38	7,08
	300	100	200	3,28	10,10	2,38	7,08
	320	100	220	3,28	10,10	2,38	7,08
	340	100	240	3,28	10,10	2,38	7,08
	360	100	260	3,28	10,10	2,38	7,08
	380	100	280	3,28	10,10	2,38	7,08
	400	100	300	3,28	10,10	2,38	7,08
10	100	52	48	4,22	6,57	3,77	10,20
	120	60	60	4,81	7,58	3,77	10,20
	140	60	80	4,81	7,58	3,77	10,20
	160	80	80	4,81	10,10	3,77	10,20
	180	80	100	4,81	10,10	3,77	10,20
	200	80	120	4,81	10,10	3,77	10,20
	220	80	140	4,81	10,10	3,77	10,20
	240	80	160	4,81	10,10	3,77	10,20
	260	80	180	4,81	10,10	3,77	10,20
	280	80	200	4,81	10,10	3,77	10,20
	300	100	200	4,81	12,63	3,77	10,20
	320	100	220	4,81	12,63	3,77	10,20
	340	100	240	4,81	12,63	3,77	10,20
	360	100	260	4,81	12,63	3,77	10,20
	380	100	280	4,81	12,63	3,77	10,20
	400	100	300	4,81	12,63	3,77	10,20

NOTES

⁽¹⁾ La résistance axiale à l'extraction du filetage a été évaluée en considérant un angle ϵ de 90 ° entre les fibres et le connecteur et pour une longueur d'enfoncement égale à b.

⁽²⁾ La résistance axiale de pénétration de la tête, avec ou sans rondelle, a été calculée sur la base d'un matériau en bois.

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont celles de la norme EN 1995:2014 conformément à ATE-11/0030.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Les coefficients γ_M et k_{mod} sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.

- Pour les valeurs de résistance mécanique et pour la géométrie des vis, il a été fait référence à ce qui est reporté dans ATE-11/0030.
- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$.
- Les valeurs ont été calculées en considérant que la partie filetée est complètement insérée dans l'élément en bois.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois seront effectués séparément.
- Les résistances caractéristiques au cisaillement sont évaluées pour des vis insérées sans pré-perçage.
- Le positionnement des vis doit être réalisé dans le respect des distances minimales.